



大吨位XCB120/140/160 电动平衡重叉车

性能特点

徐工大吨位电动平衡重式叉车是依托徐工品牌，践行“技术领先、用不毁”金标准，打造出的具有较强性价比的中高端电动叉车产品。

1. 前桥、变量液压泵、电池等主要配套件均采用国际知名厂商；
2. 电气系统采用601.6V高压系统，整车电流小，热损耗低；配备高压互锁，绝缘检测，实现汽车级的安全保障。MSD开关可一键断电，让维保更安心；
3. 标配整体全悬浮驾驶室，360度全玻璃，视野宽广清晰。驾驶室配有空调、暖风、USB接口、文具夹等，提供更多舒适便捷操作；
4. 采用比例操纵，电子手刹，动力制动，操纵省力舒适；
5. 液压和电气系统采用水冷系统，可长期持续工作；
6. 可提供多样性配置：360度全景影像系统、倒车雷达、蓝光示宽灯、蓄电池自动灭火、门架上升缓冲等。



大吨位

电动平衡重叉车

特性	1.1	制造商		XCMG				
	1.2	型号		XCB120	XCB140	XCB160		
	1.3	动力形式		锂电	锂电	锂电		
	1.4	操作形式		座驾式				
	1.5	额定起重量	Q	kg	12000	14000	16000	
	1.6	载荷中心距	c	mm	600	600	600	
	1.7	前悬距	x	mm	803	803	820	
	1.8	轴距	y	mm	3100	3100	3100	
重量	2.1	自重(含电池)		kg	20379	21307	21773	
	2.2	前/后轴负载,满载		kg	28382/3997	31231/4076	34066/3707	
	2.3	前/后轴负载,空载		kg	10913/9466	10850/10457	10773/11000	
车轮	3.1	轮胎形式		SE	SE	SE		
	3.2	前轮规格		11.00-20	11.00-20	12.00-20		
	3.3	后轮规格		11.00-20	11.00-20	12.00-20		
	3.4	前/后轮数量,x=驱动轮		4x/2	4x/2	4x/2		
	3.5	前轮距	b10	mm	1906	1906	1906	
	3.6	后轮距	b11	mm	2090	2090	2090	
尺寸	4.1	门架倾角,前/后	α/β	deg	45089	45089	45089	
	4.2	门架回落时高度	h1	mm	3325	3325	3325	
	4.3	自由起升高度	h2	mm	0	0	0	
	4.4	最大起升高度	h3	mm	3000	3000	3000	
	4.5	门架起升时最大高度(带挡货架)	h4	mm	4830	4830	4830	
	4.6	护顶架高度	h6	mm	3260	3260	3260	
	4.7	座椅高度(离地)	h7	mm	2320	2320	2320	
	4.8	牵引销高度	h10	mm	515	515	515	
	4.9	全长(含标准货叉)	l1	mm	6728	6728	6728	
	4.1	全长(不计货叉)	l2	mm	4718	4718	4718	
	4.11	总宽	b1	mm	2600	2600	2600	
	4.12	货叉尺寸(长×宽×厚)	s×e×l	mm	2000×200×80	2000×200×80	2000×200×85	
	4.14	货叉架宽度	b3	mm	2365	2365	2365	
	4.15	门架处最小离地高度	m1	mm	270	270	270	
	4.16	车架处最小离地高度	m2	mm	250	250	250	
	4.19	最小转弯半径	Wa	mm	4400	4400	4400	
	4.21	货叉调节范围(外侧)最大/最小		mm	2200/550	2200/550	2200/550	
	性能	5.1	最大行驶速度(满/空)		km/h	16/18	16/18	16/18
		5.2	最大起升速度(满/空)		mm/s	260/330	260/330	240/330
		5.3	下降速度(满/空)		mm/s	350/300	350/300	350/300
		5.5	最大爬坡度(满/空)		%	16/18	16/18	16/18
5.7		行车制动/驻车制动			液压/液压			
驱动	6.1	行走电机功		kW	90			
	6.2	起升电机功率		kW	60			
	6.3	电池容量		V/Ah	601.6/320			
	6.4	电池重量		kg	1500			
其他	7.1	行走控制器方式			AC			
	7.3	液压系统工作压力		Mpa	21			
	7.4	驾驶员耳边噪声		dB	80			

